

ZUS TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaný zkušební ústav, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Předseda EN 1706, 185 00 Praha 8, Czech Republic

**WE - CERTYFIKAT
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**
No. 1020 – CPD - 030044611

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane lub CPD) z późniejszymi zmianami, stwierdza się, że wyrobów budowlanych:

**Kominy -- Systemy kominowe
z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi**
Część 3: Wymagania i badania kanałów powietrzno-spalinowych
System trójwarstwowy SPS EN 13063-3 T600 N1 D 3 G50
EN 13063-3 T400 N1 W 2 O50

wprowadzony na rynek przez:

BETMIX
główna siedziba

Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Górna 4, 72-200 Nowogard (PL)

produkowany jest w Zakładzie Produkcyjnym:
Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Słoneczna 1, 72-320 Trzebiatów, PL

kiedy przeprowadził własne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana No.

1020 - Budowlany Instytut Techniczno-Badawczy Praga, zakład państwowy przeprowadził własną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

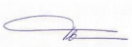
Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w Europejskiej Aprobacie Technicznej lub załączniku ZA normy:

EN 13063-3:2007

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 24.10.2011 r. jest ważny dopóki wyrobów spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

Pismo, 2012-05-23


Inż. Alexander Trimmer
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020

ZUS TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaný zkušební ústav, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Předseda EN 1706, 185 00 Praha 8, Czech Republic

**WE - CERTYFIKAT
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**
No. 1020 – CPD - 030044609

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane lub CPD) z późniejszymi zmianami, stwierdza się, że wyrobów budowlanych:

**Kominy -- Systemy kominowe
z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi**
Część 1: Wymagania i badania dotyczące odporności na pożar sadzy
System trójwarstwowy ciepły EN 13063-1 T600 N1 D 3 G50

wprowadzony na rynek przez:

BETMIX
główna siedziba

Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Górna 4, 72-200 Nowogard (PL)

produkowany jest w Zakładzie Produkcyjnym:
Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Słoneczna 1, 72-320 Trzebiatów, PL

kiedy przeprowadził własne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana No.

1020 - Budowlany Instytut Techniczno-Badawczy Praga, zakład państwowy przeprowadził własną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w Europejskiej Aprobacie Technicznej lub załączniku ZA normy:

EN 13063-1+A1:2007

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 24.10.2011 r. jest ważny dopóki wyrobów spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

Pismo, 2012-05-23


Inż. Alexander Trimmer
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020

ZUS TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaný zkušební ústav, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Předseda EN 1706, 185 00 Praha 8, Czech Republic

**WE - CERTYFIKAT
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**
No. 1020 – CPD - 030044610

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane lub CPD) z późniejszymi zmianami, stwierdza się, że wyrobów budowlanych:

**Kominy -- Systemy kominowe
z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi**
Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia
System trójwarstwowy mokry EN 13063-2 T400 N1 W 2 O50

wprowadzony na rynek przez:

BETMIX
główna siedziba

Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Górna 4, 72-200 Nowogard (PL)

produkowany jest w Zakładzie Produkcyjnym:
Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Słoneczna 1, 72-320 Trzebiatów, PL

kiedy przeprowadził własne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana No.

1020 - Budowlany Instytut Techniczno-Badawczy Praga, zakład państwowy przeprowadził własną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w Europejskiej Aprobacie Technicznej lub załączniku ZA normy:

EN 13063-2+A1:2007

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 24.10.2011 r. jest ważny dopóki wyrobów spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

Pismo, 2012-05-23


Inż. Alexander Trimmer
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020

ZUS TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaný zkušební ústav, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Předseda EN 1706, 185 00 Praha 8, Czech Republic

**WE - CERTYFIKAT
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**
No. 1020 – CPD - 030044608

Zgodnie z Dyrektywą Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich, odnoszących się do wyrobów budowlanych (Dyrektywa Wyroby Budowlane lub CPD) z późniejszymi zmianami, stwierdza się, że wyrobów budowlanych:

Kominy - Części składowe - Obudowy betonowe
Pustak kominowy dymowy EN 12446:2011 T600 G50

wprowadzony na rynek przez:

BETMIX
główna siedziba

Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Górna 4, 72-200 Nowogard (PL)

produkowany jest w Zakładzie Produkcyjnym:
Betmix Węclawik, Gwóźdz, Jaskólska, Jaskólski Sp.j.
ul. Słoneczna 1, 72-320 Trzebiatów, PL

kiedy przeprowadził własne badania typu, wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek pobranych w tym zakładzie zgodnie z planem badań. Jednostka notyfikowana No.

1020 - Budowlany Instytut Techniczno-Badawczy Praga, zakład państwowy przeprowadził własną inspekcję zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji opisane w Europejskiej Aprobacie Technicznej lub załączniku ZA normy:

EN 12446:2011

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 24.10.2011 r. jest ważny dopóki wyrobów spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia i warunki produkcji oraz system zakładowej kontroli produkcji nie uległy istotnym zmianom.

Pismo, 2012-05-23


Inż. Alexander Trimmer
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020



BETMIX

/ WYTWÓRNA BETONU I PREFABRYKATÓW /

SYSTEMY KOMINOWE UNIWEERSAL

NOWOCZESNY SYSTM KOMINOWY UNIWEERSAL

Dlaczego warto kupić nasz system kominowy:

- ceramika zastosowana w naszych systemach jest ceramiką najwyższej jakości
- udzielamy 30lat gwarancji na nasze systemy kominowe
- otrzymasz kompletnie wyposażony komin - gotowy do podłączenia do urządzenia
- zapewniamy miłą i fachową obsługę
- w przypadku problemów oferujemy natychmiastową pomoc

ZAKŁAD PRODUKCJI MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Oddział: Trzebiatów
ul. Słoneczna 1
72 - 320 Trzebiatów

tel. 91 384 00 51
tel. kom. + 48 668 440 965
e-mail: betmixx@gmail.com

Oddział: Nowogard
ul. Górna 4
72 - 200 Nowogard

tel. 91 392 20 20
tel. kom. +48 600 418 940
e-mail: betmixnowogard@wp.pl



Podstawowe cechy systemu kominowego:

- kompleksowe rozwiązanie od skraplacza po zwieńczenie dachowe
- stabilna budowa z lekkiego pustaka keramzytobetonowego
- elementy wewnętrzne wykonane z wysokiej jakości ceramiki
- izolacja wewnętrzna wykonana z wyprofilowanych elementów z wełny mineralnej
- elementy wykończeniowe (drzwiczki i czapka) wykonane ze stali nierdzewnej
- produkt certyfikowany oznaczony symbolem **CE**
- przeznaczony do pieców o temperaturze spalin od 40°C do 600°C

Izolacja z wełny mineralnej:

- stabilizuje elementy ceramiczne
- ogranicza efekt skraplania się spalin
- zapobiega wychładzaniu się komina
- chroni w przypadku pożaru sadzy

Ceramika klasy A1N1/B2N1 zapewnia:

- gazoszczelność
- kwasoodporność
- odporność na wilgoć
- odporność na pożar sadzy
- charakteryzuje się gładką powierzchnią

Dostępne elementy systemu kominowego:



wymiary zew.
520x380x240
średnica komina
200

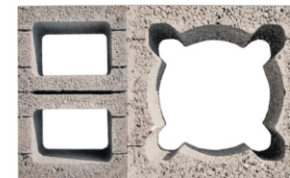


wymiary zew.
380x380x240
średnica komina
200



LK2 dwukanałowy
wymiary zew.
370x240x240

Możliwe warianty konfiguracji:



Skład systemu kominowego:

- pustak osłonowy
- elementy ceramiczne:
 - rury proste
 - wyczystka
 - trójnik 90° lub 45°
 - skraplacz
- izolacja z wełny mineralnej
- kratka wentylacyjna
- drzwiczki wyczystki
- czapka